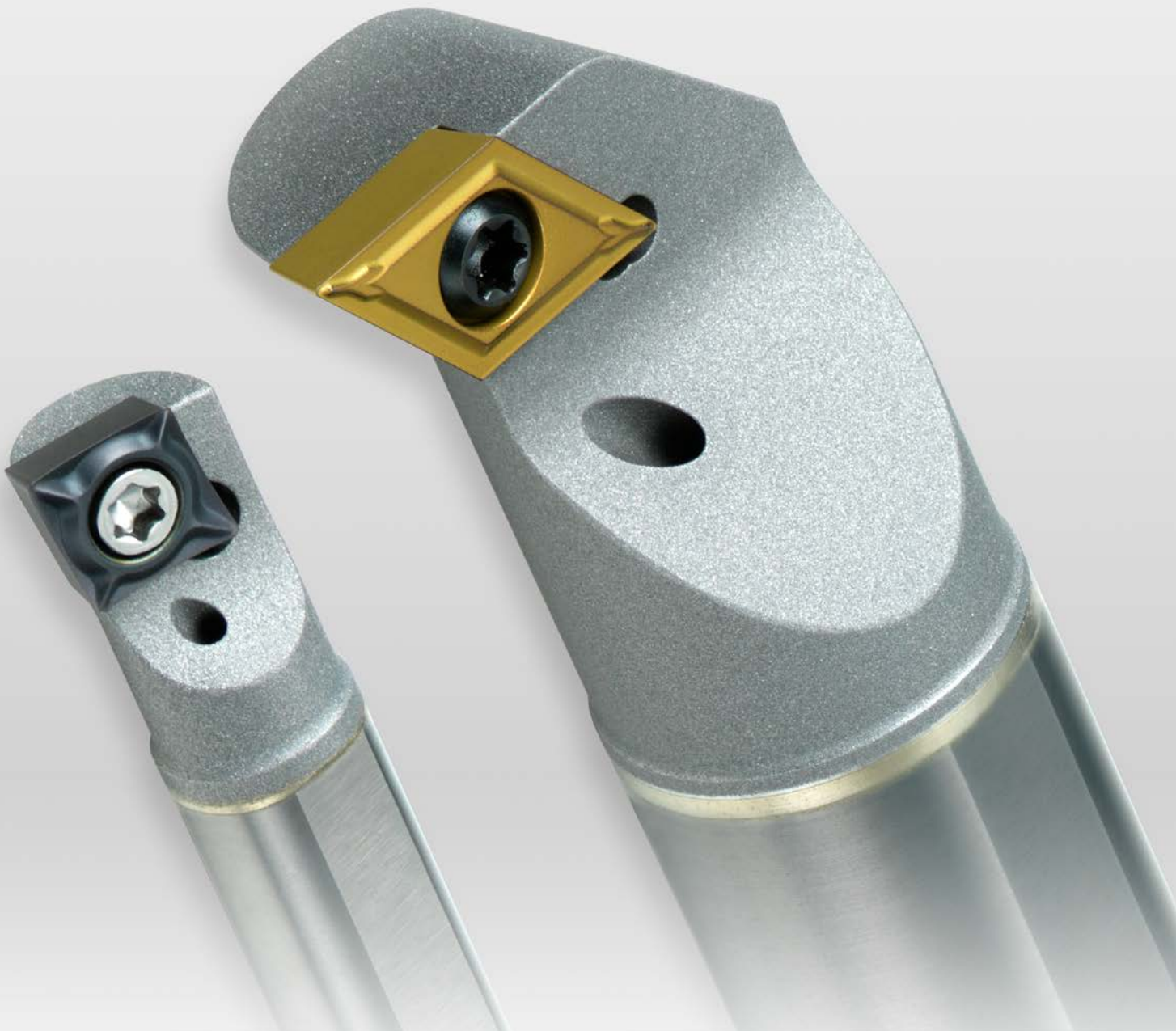


# VYVRTÁVACÍ TYČE PRO OBRÁBĚNÍ MENŠÍCH OBROBKŮ

KOMPATIBILNÍ SE ŠVÝCARSKÝM  
TYPEM AUTOMATICKÝCH SOUSTRUHŮ



# VYVRTÁVACÍ TYČE PRO OBRÁBĚNÍ MALÝCH DÍLŮ

CELKOVÁ DÉLKA JE KOMPATIBILNÍ SE ŠVÝCARSKÝM  
TYPEM AUTOMATICKÝCH SOUSTRUHŮ



## ŠROUBOVANÉ NA TRN

Karbidová stopka:  
80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

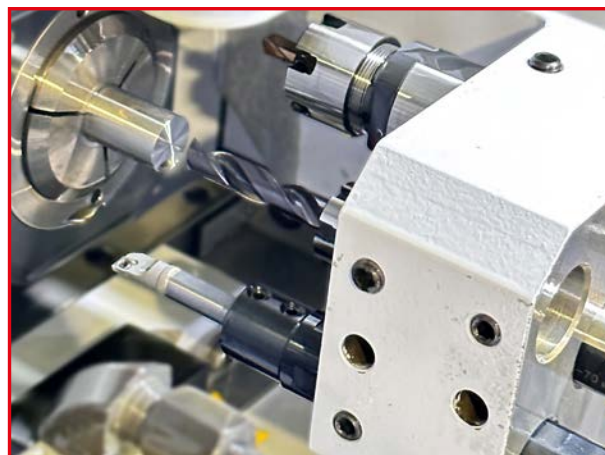
Ocelová stopka:  
90 mm, 150 mm

## S CHLADICÍM KANÁLKEM

Některé položky s malým průměrem karbidových  
stopek nemají chladicí kanálek.  
Zkontrolujte seznam řad na straně 3.

## NENÍ TŘEBA ZKRÁTIT STOPKU

Délka nástroje je kompatibilní se švýcarským typem  
automatických soustruhů, proto není nutné odřezávat  
část stopky kvůli zamezení kolizím.



# PRŮCHOD CHLADICÍ KAPALINY KARBIDOVOU STOPKOU S MINIMÁLNÍM PRŮMĚREM PRO OBRÁBĚNÍ 9 MM

Vyrtávací tyč s minimálním průměrem pro obrábění 9 mm poskytuje velkou vůli a umožňuje skvělý odvod třísek.

## POROVNÁNÍ VŮLE: PRŮMĚR OTVORU 11 MM



**Vyrtávací tyč pro obrábění malých dílů**  
Minimální průměr obrábění 9 mm



**Vyrtávací tyč**  
Minimální průměr obrábění 10 mm

# IDENTIFIKACE

1. Materiál stopky	2. Min. průměr obrábění DMIN (mm)	3. Průměr stopky DCONMS (mm)	4. Upínací konstrukce	5. Tvar destičky	6. Řezný úhel KAPR	7. Úhel hřbetu
<b>C</b> Karbidová stopka	18	16	<b>S</b> Šroubované na tm	<b>C</b> ROMBICKÝ 80°	<b>U</b> 93°	<b>B</b> 5° POZITIVNÍ
<b>S</b> Ocelová stopka				<b>D</b> ROMBICKÝ 55°	<b>L</b> 95°	<b>C</b> 7° POZITIVNÍ
				<b>T</b> TROHÚHELNÍKOVÝ 60°	<b>Q</b> 107.5°	<b>P</b> 11° POZITIVNÍ
				<b>V</b> ROMBICKÝ 35°	<b>P</b> 117.5°	
				<b>W</b> TRIGON		



  

8. Orientace	9. Symbol délky břitu a vepsaná kružnice	10. Délka nástroje (mm)	11. Chladicí kanálek
<b>R</b> Pravostranný	Vepsaná kružnice (mm) 3.97 4.76 5.56 6.35 7.94 9.525	080 80	<b>C</b> S chladicím kanálkem
<b>L</b> Levostranný	ROMBICKÝ 80° 03 04 — 06 08 09	090 90	
	ROMBICKÝ 55° — — — 07 — 11	140 140	
	TROHÚHELNÍKOVÝ 60° 06 08 09 11 — 16	150 150	
	ROMBICKÝ 35° — 08 — 11 — 16	180 180	
	TRIGON 02 L3 — 04 — 06	200 200	

**1. C** **2. 18** - **3. 16** **4. S** **5. C** **6. L** **7. C** **8. R** **9. 09** - **10. 180** - **11. C**

# STANDARDNĚ V NABÍDCE



Tvar destičky	Typ držáku	KAPR	Materiál stopky	Délka nástroje	DMIN	DCONMS	Ekonomické	Pevnost řezné hrany	Soustružení profilů	Vnitřní přívod řezné kapaliny	Hluboké vrtání (L/D>6)	Držák 	Destička 
ROMBICKÝ 80° Úhel hřbetu 7°	SCLC	95°	Karbid	80, 90	5 – 8	4 – 7		○			○	5	23
			Karbid	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		○		○	○	6	
			Ocel	90, 150	14 – 34	12 – 32		○		○		7	
ROMBICKÝ 80° Úhel hřbetu 11°	SCLP	95°	Karbid	140, 180	12 – 30	10 – 25		○		○	○	8	31
			Ocel	90, 150	14 – 30	12 – 25		○		○		9	
TROJÚHELNÍKOVÝ 60° Úhel hřbetu 7°	STUC	93°	Karbid	90	7 – 8	6 – 7	○				○	10	40
			Karbid	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	○			○	○	11	
			Ocel	90, 150	14 – 40	12 – 32	○			○		12	
TROJÚHELNÍKOVÝ 60° Úhel hřbetu 11°	STUP	93°	Karbid	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	○			○	○	13	43
			Ocel	90, 150	14 – 34	12 – 25	○			○		14	
ROMBICKÝ 55° Úhel hřbetu 7°	SDUC	93°	Karbid	140, 180	14 – 32	10 – 25			○	○	○	15	34
			Ocel	150	16 – 32	12 – 25			○	○		16	
ROMBICKÝ 55° Úhel hřbetu 7°	SDQC	107.5°	Karbid	140, 180	13 – 30	10 – 25			○	○	○	17	34
			Ocel	90, 150	16 – 30	12 – 25			○	○		18	
TRIGON Úhel hřbetu 7°	SWUC	93°	Karbid	80, 90	6 – 8	5 – 7	○	○			○	19	51
			Karbid	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	○	○		○	○	20	
			Ocel	90, 150	14 – 22	12 – 20	○	○		○		21	

## INSTRUKCE PRO POUŽÍVÁNÍ TYPŮ DESTIČEK CPGT, TPGX / TPMX

Vyvrtávací tyče pro obrábění malých dílů mohou používat destičky uvedené v tabulce níže při výměně upínacích šroubů.




### Typ destičky

### Upínací šroub

CPGT0802  (Ø7.94)	TS3
CPGT0903  (Ø9.525)	TS4

### Typ destičky

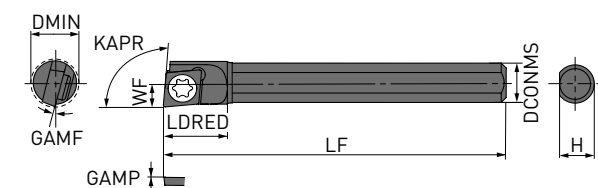
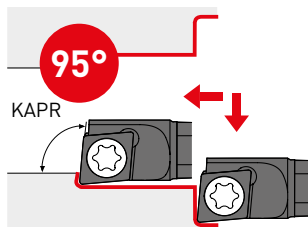
### Upínací šroub

TPGX0802  (Ø4.76)	CS200T
TPGX/TPMX0902  (Ø5.56)	CS250T
TPGX/TPMX1103  (Ø9.525)	CS300890T

1. Pokud je šroub příliš dlouhý, je nutné zkrácení.

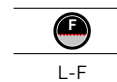
# C-SCLC

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



Zobrazen pravý držák nástroje.

CC<sup>00</sup>-destičky



{03,04}

PCBN/PCD



{03,04}

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC <sup>00</sup>
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	CC <sup>00</sup>
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	CC <sup>00</sup>
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	

1/1



## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyrtávací tyče



Upínací šroub \*

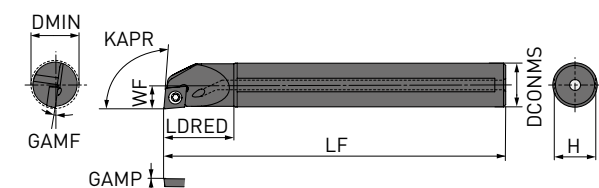
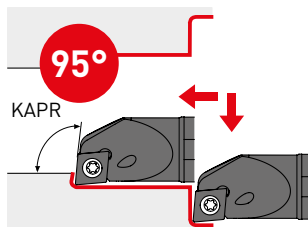
Klíč

C <sup>00</sup> - <sup>00</sup> SCLCR/L03	TS16	TKY06F
C <sup>00</sup> - <sup>00</sup> SCLCR/L04	TS21	TKY06F

\* Upínací moment (Nm) : TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

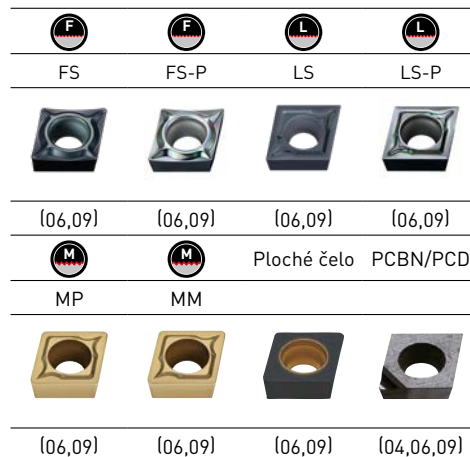
# C-SCLC-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CCOO-destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	04T0○○
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°	04T0○○
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602○○
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602○○
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602○○
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602○○
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	CC○○ 0602○○
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602○○
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3○○
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3○○
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°	09T3○○
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°	09T3○○
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°	09T3○○

1/1



## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub \*

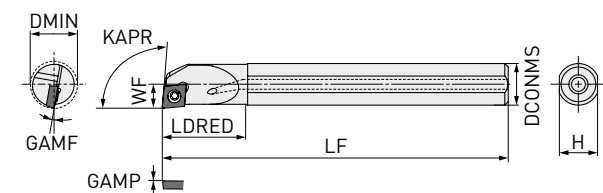
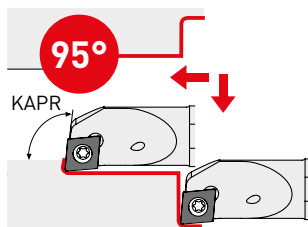
Klíč

COO-○○SCLCR04	TS21	TKY06F
COO-○○SCLCR/L06	TS25	TKY08F
COO-○○SCLCR/L09	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

# S-SCLC-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CCOO-destičky

FS	FS-P	LS	LS-P
[06,09]	[06,09]	[06,09]	[06,09]
		Ploché čelo	PCBN/PCD
MP	MM		
[06,09]	[06,09]	[06,09]	[06,09]

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602○○
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602○○
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3○○
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3○○
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3○○
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	CC○○ 09T3○○
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3○○
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3○○
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3○○
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3○○

1/1



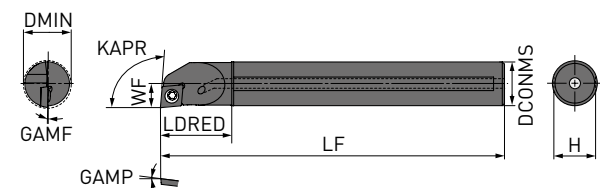
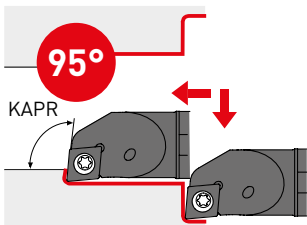
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S○○○○SCLCR/L09	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

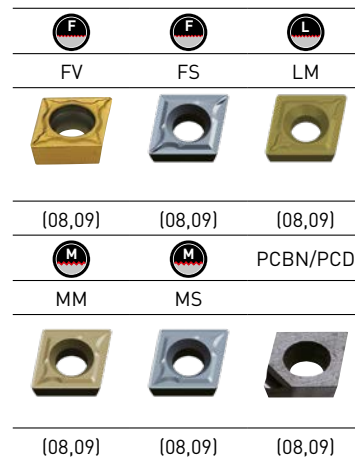
# C-SCLP-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CP<sup>○○</sup>-destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	CP <sup>○○</sup>
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°	
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°	

1/1



## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub \*



Klíč

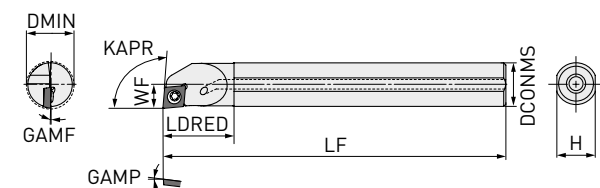
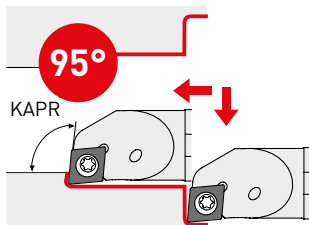
C <sup>○○</sup> - <sup>○○</sup> SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C <sup>○○</sup> - <sup>○○</sup> SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS3D = 2.5, TS4D = 3.5  
Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.



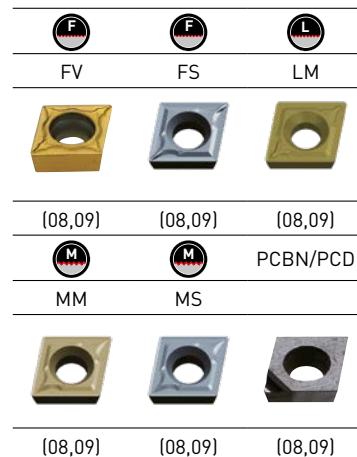
# S-SCLP-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CP $\odot\odot$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP $\odot\odot$ 0802 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$ 0903 $\odot\odot$
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	

1/1



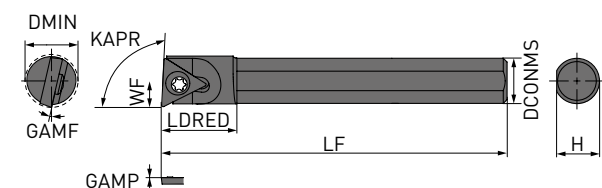
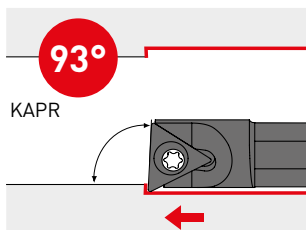
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S $\odot\odot\odot\odot$ SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS3D = 2.5, TS4D = 3.5  
Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

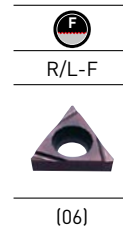
# C-STUC

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC $\circ\circ$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC $\circ\circ$
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	TC $\circ\circ$
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	

1/1



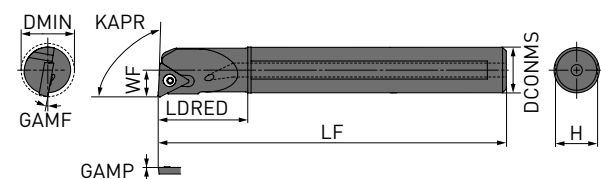
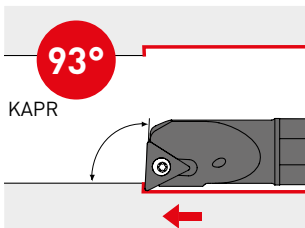
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
C $\circ\circ$ - $\circ\circ$ STUCR/L06	TS2C	TKY06F

\* Upínací moment (Nm) : TS2C = 0.6

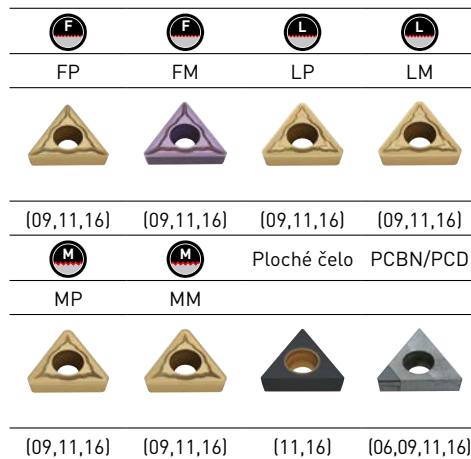
# C-STUC-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC $\odot\odot$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	0601 $\odot\odot$
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902 $\odot\odot$
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902 $\odot\odot$
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902 $\odot\odot$
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902 $\odot\odot$
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902 $\odot\odot$
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902 $\odot\odot$
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	TC $\odot\odot$ 1102 $\odot\odot$
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	1102 $\odot\odot$
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102 $\odot\odot$
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102 $\odot\odot$
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102 $\odot\odot$
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102 $\odot\odot$
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3 $\odot\odot$
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3 $\odot\odot$

1/1



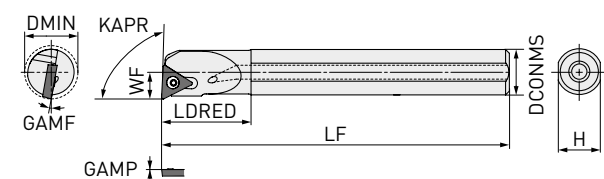
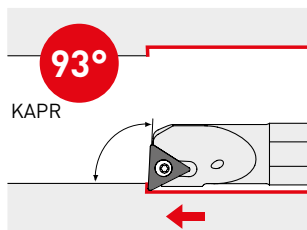
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C $\odot\odot\odot$ STUCR/L09	TS22	TKY06F
C $\odot\odot\odot$ STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

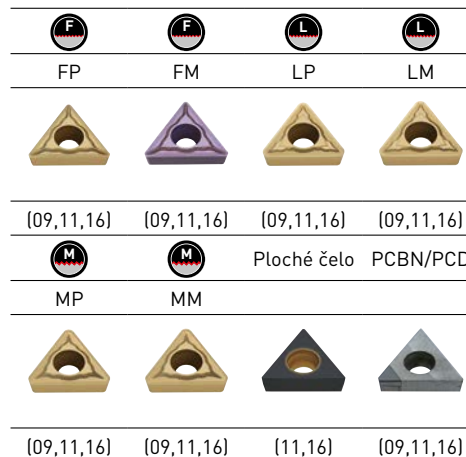
# S-STUC-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC $\circ\circ$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	TC $\circ\circ$
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	TC $\circ\circ$
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	TC $\circ\circ$
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	TC $\circ\circ$
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	TC $\circ\circ$
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	TC $\circ\circ$
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	

1/1



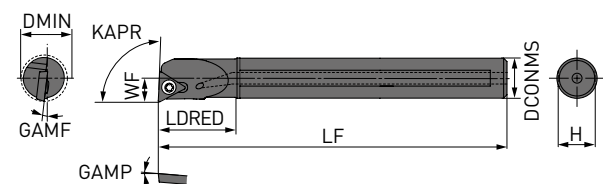
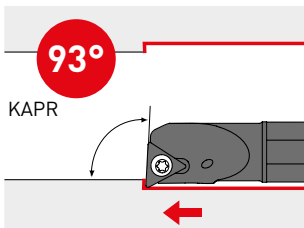
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S $\circ\circ\circ$ STUCR/L11	TS25	TKY08F
S $\circ\circ\circ$ STUCR/L16	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

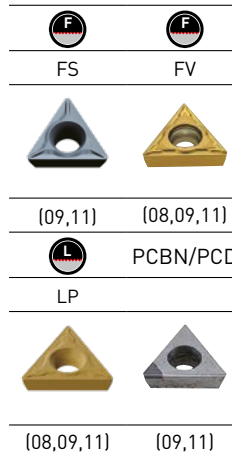
# C-STUP-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TP<sub>○○</sub>-destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	TP <sub>○○</sub>
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	

1/1



## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub \*

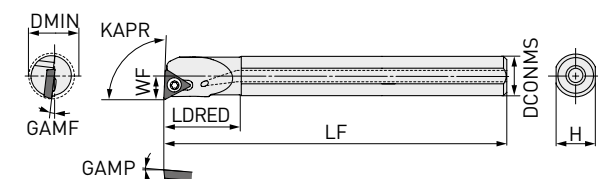
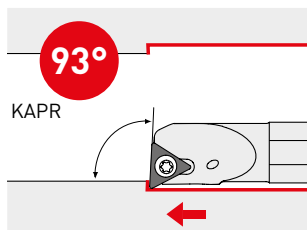
Klíč

C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C <sub>○○</sub> - <sub>○○</sub> STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C <sub>○○</sub> - <sub>○○</sub> STUPR/L11	TS31D	TKY10F

\* Upínací moment (Nm) : TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5  
Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

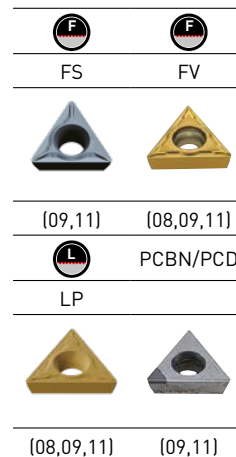
# S-STUP-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TP $\circ\circ$ -destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	TP $\circ\circ$
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	

1/1



## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub \*



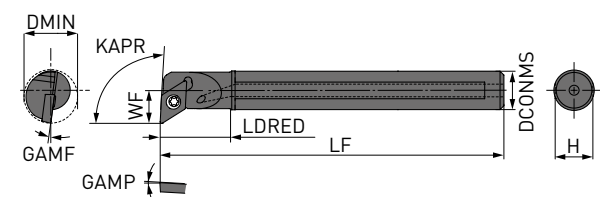
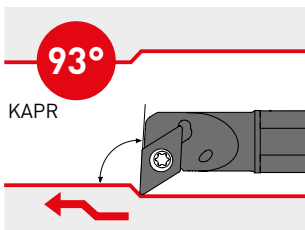
Klíč

S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S $\circ\circ\circ$ STUPR/L11	TS31D	TKY10F

\* Upínací moment (Nm) : TS25D = 1.6, TS31D = 2.5  
Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

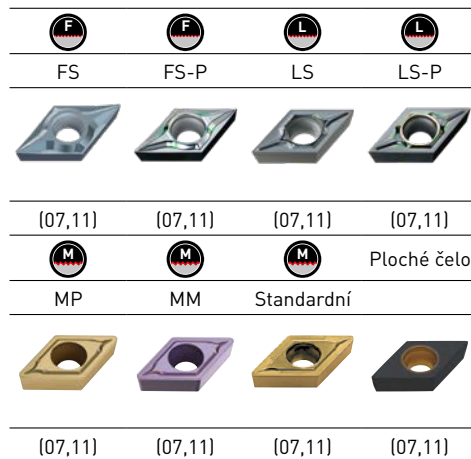
# C-SDUC-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC $\odot\odot$ -destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	DC $\odot\odot$
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	

1/1



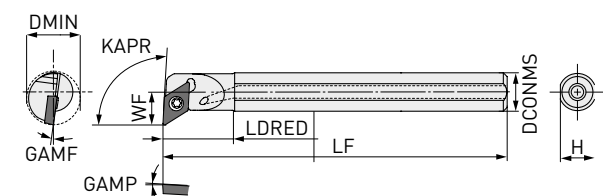
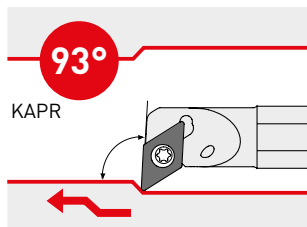
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
C $\odot\odot\odot$ SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C $\odot\odot\odot$ SDUCR/L11	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

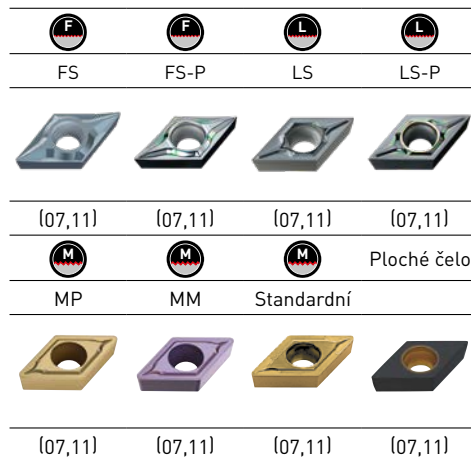
# S-SDUC-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC $\odot\odot$ -destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	DC $\odot\odot$
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	

1/1



## NÁHRADNÍ DÍLY

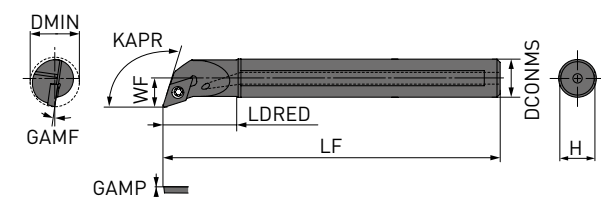
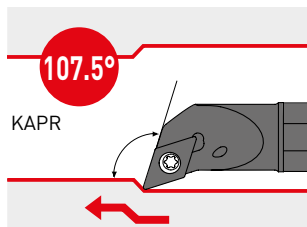
Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S $\odot\odot\odot$ SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S $\odot\odot\odot$ SDUCR/L11	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5



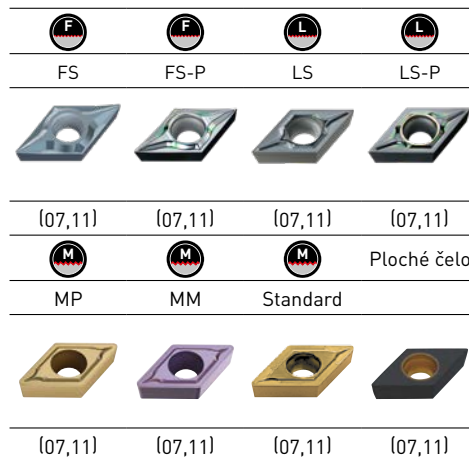
# C-SDQC-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC $\odot\odot$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	DC $\odot\odot$
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	

1/1



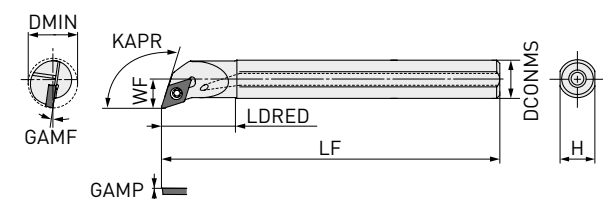
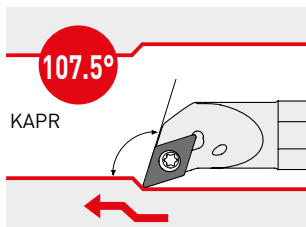
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtačací tyče	Upínací šroub *	Klíč
C $\odot\odot\odot$ SDQCR/L07	TS25	TKY08F
C $\odot\odot\odot$ SDQCR/L11	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

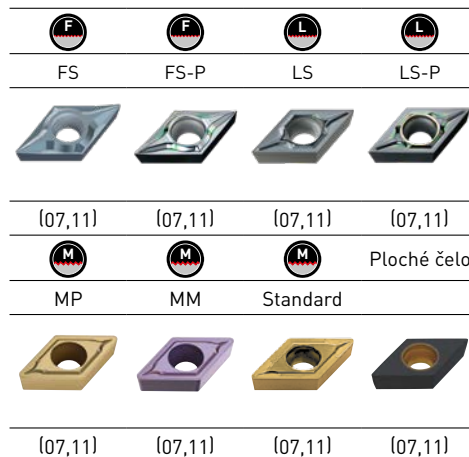
# S-SDQC-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC $\odot\odot$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	DC $\odot\odot$
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	

1/1



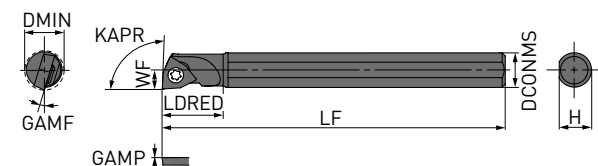
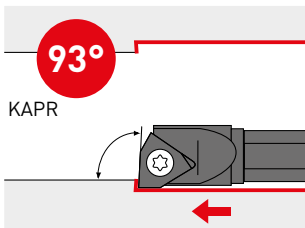
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S $\odot\odot\odot$ SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S $\odot\odot\odot$ SDQCR/L11	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

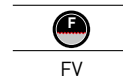
# C-SWUC

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



Zobrazen pravý držák nástroje.

WC $\circ\circ$ -destičky



(02,L3)

PCBN/PCD



[L3]

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC $\circ\circ$
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	L302 $\circ\circ$
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	

1/1



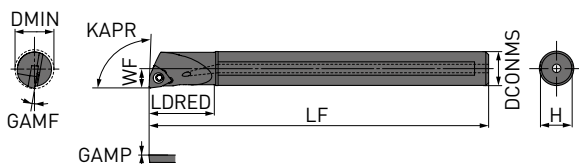
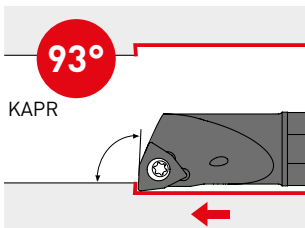
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

\* Upínací moment (Nm) : TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

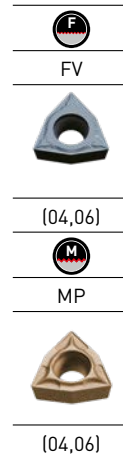
# C-SWUC-C

## KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

WC $\odot\odot$ -destičky



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	WC $\odot\odot$
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	

1/1



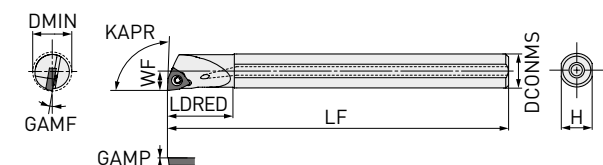
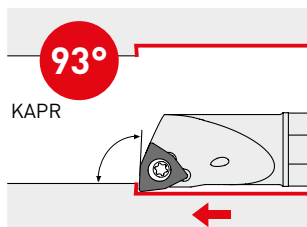
## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
C $\odot\odot$ - $\odot\odot$ SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C $\odot\odot$ - $\odot\odot$ SWUCR/L06	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

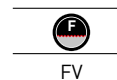
# S-SWUC-C

## OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM

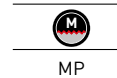


Zobrazen pravý držák nástroje.

WC $\odot\odot$ -destičky



(04,06)



(04,06)



Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	WC $\odot\odot$
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	

1/1




## NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S $\odot\odot\odot$ SWUCR/L06	TS4	TKY15F

\* Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

# DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Materiál	Tvrlost	Režim obrábění		Nástrojový materiál	Vc	f	ap
P Železo Snadno obrábitelné oceli	—	Dokončovací	R/L-F	MS6015	150 ( 50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS6015	150 ( 50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Lehký	R/L-SS	MS6015	150 ( 50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Střední	R/L-SN	MS6015	150 ( 50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Střední	SMG	MS6015	150 ( 50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
Nelegované oceli Legované oceli	180 – 280 HB	Dokončovací	R/L-F	MS6015	100 ( 50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS6015	100 ( 50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Lehký	R/L-SS	MS6015	100 ( 50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Střední	R/L-SN	MS6015	100 ( 50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Střední	SMG	MS6015	100 ( 50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
Austenitické korozivzdorné oceli	—	Dokončovací	FS-P	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Dokončovací	FS-P	MS9025	100 ( 60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5
		Dokončovací	R/L-F	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	100 ( 60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Lehký	LS-P	MS9025	100 ( 60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
		Střední	R-SN	MS9025	100 ( 60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
Feritické a martenzitické korozivzdorné oceli	—	Dokončovací	FS-P	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Dokončovací	R-SRF	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Lehký	R-SN	MS7025	60 ( 40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
M Lehce magnetické korozivzdorné oceli (X105CrMo17 / 1.4125, X42Cr13 / 1.2083, atd.)	230 HBW	Dokončovací	FS-P	MS7025	80 ( 40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4
		Dokončovací	FS-P	MS9025	100 ( 50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
		Dokončovací	R-SRF	MS7025	80 ( 40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	100 ( 50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	80 ( 40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2
		Lehký	LS-P	MS9025	100 ( 50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS7025	80 ( 40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
		Střední	R-SN	MS9025	100 ( 50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
Precipitačně vytvrzované korozivzdorné oceli (17-4PH / 1.4542, 17-7PH / X7CrNi-A117-7 / X5CrNi-CuNb17-4, atd.)	< 450 HB	Dokončovací	FS-P	MS7025	60 ( 40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
		Dokončovací	FS-P	MS9025	70 ( 50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
		Dokončovací	R-SRF	MS7025	60 ( 40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	70 ( 50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	60 ( 40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2
		Lehký	LS-P	MS9025	70 ( 50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
		Střední	R-SN	MS7025	60 ( 40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS9025	70 ( 50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
K Šedá litina	Pevnost v tahu < 350MPa	Dokončovací	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Dokončovací	Flat Top	HTi10	100 ( 50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Lehký	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Lehký	Flat Top	HTi10	100 ( 50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Střední	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
		Střední	Flat Top	HTi10	100 ( 50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
S Žáruvzdorné slitiny (Žáruvzdorné korozivzdorné oceli, atd.)	—	Dokončovací	FS-P	MS9025	80 ( 40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	80 ( 40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS9025	80 ( 40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS9025	80 ( 40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8

1/1

1. Pokud se vyskytnou hlučné vibrace, upravte řezné podmínky.
2. Pokud je velikost vyložení L/D = 5 nebo více pro karbidovou stopku nebo L/D = 3 nebo více pro ocelovou stopku, snižte řeznou rychlost o 10% až 20%.
3. Rychlost posuvu a hloubku řezu pro utvařeče neuvedené v tabulce, naleznete v obecném katalogu C010 strana A058 pro 7° pozitivní a strana A066 pro 11° pozitivní. Řeznou rychlost naleznete u instrukcí k nástrojovému materiálu - strana A034.



Obecný katalog



CC TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM



P	Ocel	●	●	●	●	●	●	●											
M	Korozivzdorná ocel		●	●	●	●	●	●	●										
K	Litina									●	●	●	●	●					
N	Neželezné kovy																		●
S	Žárovzdorné slitiny, slitiny titanu									●	●	●	●	●					●

Objednáací číslo	RE	Povlakované																Povlakovaný Cermet			Cermet			Karbid					Tvar										
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N		VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15
CCGT060202-AZ	0.2																																					●	AZ
CCGT060204-AZ	0.4																																					●	Střední řez - Dokončovací obrábění
CCGT09T302-AZ	0.2																																				●		
CCGT09T304-AZ	0.4																																					●	
CCGT09T308-AZ	0.8																																					●	
*3 CCGT03S1V3L-F	0.03																						●															●	R/L-F
*3 CCGT03S101L-F	0.1																						●															●	
*3 CCGT03S102L-F	0.2																						●															●	
*3 CCGT03S104L-F	0.4																						●															●	
*3 CCGT04T0V3L-F	0.03																						●															●	
*3 CCGT04T001L-F	0.1																						●															●	
*3 CCGT04T002L-F	0.2																						●															●	
*3 CCGT04T004L-F	0.4																						●															●	
*3 CCGT03S101MR-F	0.1*2	●																																				●	Dokončovací obrábění
*3 CCGT03S101ML-F	0.1*2	●																																				●	
*3 CCGT03S102MR-F	0.2*2	●																																				●	
*3 CCGT03S102ML-F	0.2*2	●																																				●	
*3 CCGT03S104MR-F	0.4*2	●																																				●	
*3 CCGT03S104ML-F	0.4*2	●																																				●	
*3 CCGT04T001MR-F	0.1*2	●																																				●	
*3 CCGT04T001ML-F	0.1*2	●																																				●	
*3 CCGT04T002MR-F	0.2*2	●																																				●	
*3 CCGT04T002ML-F	0.2*2	●																																				●	
*3 CCGT04T004MR-F	0.4*2	●																																				●	
*3 CCGT04T004ML-F	0.4*2	●																																				●	
CCGH060202R-F	0.2																							●				★										★	R/L-F
CCGH060202L-F	0.2																						●					★										★	
CCGH060204R-F	0.4																							●				★										★	
CCGH060204L-F	0.4																							●				★										★	
CCGH060202MR-F	0.2*2	●																																				●	
CCGH060202ML-F	0.2*2	●																																				●	
CCGH060204MR-F	0.4*2	●																																				●	
CCGH060204ML-F	0.4*2	●																																				●	
CCMT060202-LP	0.2			●																																		●	Dokončovací obrábění
CCMT060204-LP	0.4		●	●	●	●	●	●																														●	
CCMT060208-LP	0.8		●	●	●	●	●	●	★																													●	
CCMT09T304-LP	0.4		●	●	●	●	●	●																														●	
CCMT09T308-LP	0.8		●	●	●	●	●	●																														●	

\*1 Bude nahrazeno novými produkty.  
 \*2 Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.  
 \*3 Průměr vepsané kružnice je speciální.

●: Stabilní řez [1. volba]      ●: Univerzální řez [1. volba]      ✚: Nestabilní řez [1. volba]  
 ○: Stabilní řez [2. volba]      ⊗: Univerzální řez [2. volba]      ⊗: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.



CC TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM



		Povlakované														Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbíd																							
Objednáací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar				
CCMT060202-LM	0.2									●	●																															LM	
CCMT060204-LM	0.4									●	●	●													●																		
CCMT060208-LM	0.8									●	●	★												●																			
CCMT09T302-LM	0.2									●	●																																
CCMT09T304-LM	0.4									●	●	●													●																		
CCMT09T308-LM	0.8									●	●	●												●																			
CCMT060202-LS	0.2																			●	●	●														●					LS		
CCMT060204-LS	0.4																			●	●	●															●						
CCMT09T302-LS	0.2																			●	●	●															●						
CCMT09T304-LS	0.4																			●	●	●															●						
CCMT09T308-LS	0.8																			●	●	●															●						
CCGT060201M-LS	0.1*2																			●	●	●			●																LS		
CCGT060202M-LS	0.2*2																			●	●	●			●																		
CCGT060204M-LS	0.4*2																			●	●	●			●																		
CCGT09T301M-LS	0.1*2																			●	●	●			●																		
CCGT09T302M-LS	0.2*2																			●	●	●			●																		
CCGT09T304M-LS	0.4*2																			●	●	●			●																		
CCGT0602V5M-LS-P	0.05*2																			●																						LS-P	
CCGT060201M-LS-P	0.1*2	●							●											●																		●					
CCGT060202M-LS-P	0.2*2	●							●											●																		●					
CCGT060204M-LS-P	0.4*2	●							●											●																			●				
CCGT09T301M-LS-P	0.1*2	●							●											●																		●					
CCGT09T302M-LS-P	0.2*2	●							●											●																		●					
CCGT09T304M-LS-P	0.4*2	●							●											●																		●					
CCMH060202-SV	0.2				●		●									●								●					★		★	●	★										SV
CCMH060204-SV	0.4				●		●									●								●					★		★	●	★										
CCMT060202-SW	0.2	●	●	●	●		●	●															●					●	★		●												SW*
CCMT060204-SW	0.4	●	●	●	●		●	●															●					●	★		●												
CCMT060208-SW	0.8																																										
CCMT09T302-SW	0.2	●	●	●	●		●	●															●					●	★		●												
CCMT09T304-SW	0.4	●	●	●	●		●	●					●										●					●	★		●												
CCMT09T308-SW	0.8																						●																				

\*1 Bude nahrazeno novými produkty.  
 \*2 Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.  
 (10 destiček v jedné krabici)

- : Stabilní řez [1. volba]
- : Stabilní řez [2. volba]
- / ★ = Rozšíření
- : Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.
- : Univerzální řez [1. volba]
- : Univerzální řez [2. volba]
- ✦: Nestabilní řez [1. volba]
- ✧: Nestabilní řez [2. volba]



CC TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM



P	Ocel	
M	Korozivzdorná ocel	
K	Litina	
N	Neželezné kovy	
S	Žáruvzdorné slitiny, slitiny titanu	

Objednáací číslo	RE	Povlakované															Povlakovaný Cermet			Cermet		Karbíd					Tvar													
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M		MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	
CCMT060202-MS	0.2																			●	●											●						MS		
CCMT060204-MS	0.4																			●	●													●						
CCMT060208-MS	0.8																			●	●																			
CCMT09T302-MS	0.2																			●	●																			
CCMT09T304-MS	0.4																			●	●																			
CCMT09T308-MS	0.8																			●	●																			
CCMT060202	0.2							●	●																	●	★						●	●					Standardní	
CCMT060204	0.4							●	●																	●	★							●	●					
CCMT060208	0.8							●	●																		●							★	●					
CCMT09T302	0.2							●	●																		●	★							●	●				
CCMT09T304	0.4							●	●																		●	★								●	●			
CCMT09T308	0.8							●	●																		●	★								●	●			
CCMH060202-MV	0.2		●					●																		●	★		★	★										MV
CCMH060204-MV	0.4		●					●						●												●	★		★											
CCMT060204-MW	0.4		●	●	●			●																			●	★		●										
CCMT060208-MW	0.8		●	●	●			●																				★	★		●									
CCMT09T304-MW	0.4		●	●	●			●					●															●	★		●									
CCMT09T308-MW	0.8		●	●	●			●					●															●	★		●									
CCET0602V3R-SR	0.03*2																																							R/L-SR
CCET0602V3L-SR	0.03*2																																							
CCET060201R-SR	0.1*2																																							
CCET060201L-SR	0.1*2																																							
CCET060202R-SR	0.2*2																																							
CCET060202L-SR	0.2*2																																							
CCET060204R-SR	0.4*2																																							
CCET060204L-SR	0.4*2																																							
CCET09T3V3R-SR	0.03*2																																							
CCET09T3V3L-SR	0.03*2																																							
CCET09T301R-SR	0.1*2																																							
CCET09T301L-SR	0.1*2																																							
CCET09T302R-SR	0.2*2																																							
CCET09T302L-SR	0.2*2																																							
CCET09T304R-SR	0.4*2																																							
CCET09T304L-SR	0.4*2																																							

\*1 Bude nahrazeno novými produkty.  
 \*2 Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.  
 (10 destiček v jedné krabičce)

- : Stabilní řez [1. volba]
- : Stabilní řez [2. volba]
- / ★ = Rozšíření
- : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.
- : Univerzální řez [1. volba]
- : Univerzální řez [2. volba]
- ✦ : Nestabilní řez [1. volba]
- ✧ : Nestabilní řez [2. volba]





## CC TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM



Objednací číslo	RE	Povlakované																	Povlakovaný Cermet		Cermet	Karbíd				Tvar																			
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT		UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15						
CCMW060202	0.2																																										●	Ploché čelo	
CCMW060204	0.4															●	●	★																						●	●				
CCMW060208	0.8														★	●	★																												
CCMW09T304	0.4															●	●	●																							●				
CCMW09T308	0.8															●	●	●																						●	●				
CCMW09T312	1.2															★	●	★																											
CCGW060200	0.0																																											Ploché čelo	
CCGW0602V5	0.05																																							★					
CCGW060201	0.1																																									★			
CCGW060202	0.2																																									★			
CCGW060204	0.4																																												
CCGW060208	0.8																																												
CCGW09T300	0.0																																									★			
CCGW09T3V5	0.05																																												
CCGW09T301	0.1																																										★		
CCGW09T302	0.2																																											★	
CCGW09T304	0.4																																											★	
CCGW060202E	0.2																																												
CCGW060204E	0.4																																												
CCGW060208E	0.8																																												

8/8

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

●: Stabilní řez [1. volba]  
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]  
○: Univerzální řez [2. volba]

✚: Nestabilní řez [1. volba]  
✚: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

# CP TYP DESTIČEK



## 80° S OTVOREM

		Povlakované															Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbíd																						
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025**	UE6105**	UE6110**	UE6020**	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar				
CPMH080202-FM	0.2																								●																FM		
CPMH080204-FM	0.4																								●																		
CPMH090302-FM	0.2																								●																	Dokončovací obrábění	
CPMH090304-FM	0.4																								●																		
CPMH090308-FM	0.8																								●																	Dokončovací obrábění	
CPMH080202-FS	0.2																								●																	FS	
CPMH080204-FS	0.4																								●																		
CPMH090302-FS	0.2																								●																	Dokončovací obrábění	
CPMH090304-FS	0.4																								●																		
CPMH090308-FS	0.8																								●																	Dokončovací obrábění	
CPMH080202-FV	0.2	★						★																	●				★								★	★					FV
CPMH080204-FV	0.4	●						●																	●				★								●	★					
CPMH090302-FV	0.2	★						★																	●				★								★	★					Dokončovací obrábění
CPMH090304-FV	0.4	●						●																	●				★								★	★					
CPMH090308-FV	0.8	●						★																	●				★								★	★					Dokončovací obrábění
CPGT080202	0.2																																						●			Standardní	
CPGT080204	0.4																																						●				
CPGT090302	0.2																																					★					
CPGT090304	0.4																																					●				Dokončovací obrábění	
CPMH080204R-F	0.4																																				★		★			R/L-F	
CPMH080204L-F	0.4																																				★		★				
CPMH090304R-F	0.4																																				★		★				
CPMH090304L-F	0.4																												★								★		★			Dokončovací obrábění	
CPGT080204R-F	0.4																																				★					R/L-F	
CPGT080204L-F	0.4																																				★						
CPGT090302R-F	0.2																																					★					
CPGT090302L-F	0.2																																				★						
CPGT090304R-F	0.4																																				★						
CPGT090304L-F	0.4																																				★						Dokončovací obrábění

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)














- : Stabilní řez (1. volba)
- : Stabilní řez (2. volba)
- ⊕ : Univerzální řez (1. volba)
- ⊗ : Univerzální řez (2. volba)
- ⊕⊗ : Nestabilní řez (1. volba)
- ⊗⊕ : Nestabilní řez (2. volba)
- / ★ = Rozšíření
- : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.





CP TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM



		Povlakované														Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbíd																						
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar			
CPMH080204-MM	0.4									●	●														●																MM	
CPMH080208-MM	0.8									●	●														●																	
CPMH090304-MM	0.4									●	●														●																Střední řez	
CPMH090308-MM	0.8									●	●													●																		
CPMH080204-MK	0.4															●	●	●																						MK		
CPMH080208-MK	0.8															●	●	●																								
CPMH090304-MK	0.4															●	●	●																							Střední řez	
CPMH090308-MK	0.8															●	●	●																								
CPMH080204-MS	0.4																						●																	MS		
CPMH080208-MS	0.8																						●																			
CPMH090304-MS	0.4																						●																		Střední řez	
CPMH090308-MS	0.8																						●																			
CPMH080204-MV	0.4	●	●	●						●	●	★											●			★	●	●	★												MV	
CPMH080208-MV	0.8	●	●	●						●	●	★											●			★	●	●	★													
CPMH090304-MV	0.4	●	●	●						●	●	★											●			★	●	●	★												Střední řez	
CPMH090308-MV	0.8	●	●	●						●	●	★											●			★	●	●	★													
CPMB080202	0.2																																					★		Ploché čelo		
CPMB080204	0.4																																					★				
CPMB080208	0.8																																					★				
CPMB090302	0.2																																					★				
CPMB090304	0.4																																					★				
CPMB090308	0.8																																					★				

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

●: Stabilní řez [1. volba]  
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]  
○: Univerzální řez [2. volba]

✦: Nestabilní řez [1. volba]  
✧: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.



















TC TYP DESTIČEK, 60° S OTVOREM

		Povlakované																Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbid																					
Objednáací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar				
TCMT090204-LM	0.4										●	★												●																	LM		
TCMT090208-LM	0.8										★	★												★																			
TCMT110204-LM	0.4										●	●												●																			
TCMT110208-LM	0.8										●	●												●																			
TCMT16T304-LM	0.4										●	★												●																			
TCMT16T308-LM	0.8										●	★												●																	Lehký řez		
TCMT110202-LK	0.2															●	●	●																							LK		
TCMT110204-LK	0.4															●	●	●																									
TCMT110208-LK	0.8															●	●	●																									
TCMT090202-LS	0.2																			●	●	●														●					LS		
TCMT110202-LS	0.2																			●	●	●															●						
TCMX090204-SW	0.4																						●																		SW		
TCMX110204-SW	0.4																						●																				
TCMT090204-MP	0.4	●	★	●	●	★																						★		★												MP	
TCMT090208-MP	0.8	●	★	●	●	★																							★		★												
TCMT110202-MP	0.2	●	●																																								
TCMT110204-MP	0.4	●	★	●	●	●																						●		★													
TCMT110208-MP	0.8	●	★	●	●	★																							★		★												
TCMT16T304-MP	0.4	●	●	●	●	●																							★		★												
TCMT16T308-MP	0.8	●	●	●	●	●																							●		●												
TCMT16T312-MP	1.2	●	●	●	●	★																							★		★											Střední řez	
TCMT090204-MM	0.4										●	★												●																		MM	
TCMT090208-MM	0.8										★	★													★																		
TCMT110204-MM	0.4										●	●												●																			
TCMT110208-MM	0.8										●	★												●																			
TCMT16T304-MM	0.4										●	●												●																			
TCMT16T308-MM	0.8										●	●												●																			
TCMT16T312-MM	1.2										●	●												●																		Střední řez	
TCMT110204-MK	0.4																★	●	★																								MK
TCMT110208-MK	0.8																★	●	★																								
TCMT16T304-MK	0.4																●	●	★																								
TCMT16T308-MK	0.8																●	●	★																								
TCMT16T312-MK	1.2																●	●	★																								Střední řez

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

- : Stabilní řez [1. volba]      ●: Univerzální řez [1. volba]      ✖: Nestabilní řez [1. volba]
- : Stabilní řez [2. volba]      ⊕: Univerzální řez [2. volba]      ⊗: Nestabilní řez [2. volba]
- / ★ = Rozšíření
- : Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

TC TYP DESTIČEK, 60° S OTVOREM



		Povlakované																Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbíd				Tvar															
Objednáací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT		UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15		
TCMT090204-MS	0.4																			●	●	●														●					
TCMT090208-MS	0.8																				●	●	●														●				
TCMT110204-MS	0.4																				●	●	●																		
TCMT110208-MS	0.8																				●	●	●																		
TCMT16T304-MS	0.4																				●	●	●															●			
TCMT16T308-MS	0.8																				●	●	●															●			
TCMT16T312-MS	1.2																				●	●	●															●			
TCMT090204	0.4					●	★								★												★	●										●			
TCMT110202	0.2					●	★								●										★			★	★										●		
TCMT110204	0.4					★	●								●										●			●	★										●		
TCMT110208	0.8					★	●																		★			●	●											●	
TCMT16T304	0.4					●	●	●							●										★			●	★										●		
TCMT16T308	0.8					●	●	●							●										●			●	★										●		
TCMT16T312	1.2					●																																			
TCMW110204	0.4															●	●	★																					●		
TCMW16T304	0.4															●	●	●																					●		
TCMW16T308	0.8															●	●	●																					●		
TCMW16T312	1.2															●	●	★																					●		
TCGW110201	0.1																																						★		
TCGW110202	0.2																																						★		
TCGW110204	0.4																																						★		
TCGW110208	0.8																																						★		
TCGW110204E	0.4																																						★		
TCGW110208E	0.8																																						★		

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

- : Stabilní řez [1. volba]
- : Stabilní řez [2. volba]
- : Univerzální řez [1. volba]
- ⊗: Univerzální řez [2. volba]
- ✚: Nestabilní řez [1. volba]
- ⊗: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.



## TP TYP DESTIČEK, 60° S OTVOREM



Objednáací číslo	RE	Povlakované																		Povlakovaný Cermet			Cermet			Karbíd					Tvar										
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N		NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15		
TPGX080202R	0.2																																						R/L		
TPGX080202L	0.2																																							R/L	
TPGX080204R	0.4																																							R/L	
TPGX080204L	0.4																																							R/L	
TPGX090202R	0.2																																							R/L	
TPGX090202L	0.2																																							R/L	
TPGX090204R	0.4																																							R/L	
TPGX090204L	0.4																																							R/L	
TPGX090208R	0.8																																							R/L	
TPGX090208L	0.8																																							R/L	
TPGX110302L	0.2																																							R/L	
TPGX110304R	0.4																																							R/L	
TPGX110304L	0.4																																							R/L	
TPGX110308R	0.8																																								R/L
TPGX110308L	0.8																																							Dokončovací obrábění	
TPMX090204L	0.4																																							L	
TPMX110304L	0.4																																							L	
TPMH080202-LP	0.2	●																																					LP		
TPMH080204-LP	0.4	●																																					LP		
TPMH090202-LP	0.2	★																																						LP	
TPMH090204-LP	0.4	●																																						LP	
TPMH110302-LP	0.2	★																																						LP	
TPMH110304-LP	0.4	●																																						LP	
TPMH110308-LP	0.8	★																																						Lehký řez	
TPMH090202-LM	0.2		●						●	●														●																LM	
TPMH090204-LM	0.4		●						●	●													●																	LM	
TPMH110302-LM	0.2		●						●	●													●																	LM	
TPMH110304-LM	0.4		●						●	●													●																	LM	
TPMH110308-LM	0.8		●						●	●													●																	Lehký řez	
TPMH110302-LK	0.2										●	●	●																											LK	
TPMH110304-LK	0.4										●	●	●																											LK	
TPMH110308-LK	0.8										●	●	●																											Lehký řez	

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

●: Stabilní řez [1. volba]  
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]  
○: Univerzální řez [2. volba]

⊕: Nestabilní řez [1. volba]  
⊗: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.





## VB TYP DESTIČEK, 35° S OTVOREM



		Povlakované												Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbíd																													
Objednáací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015 <sup>*1</sup>	MC6025 <sup>*1</sup>	UE6105 <sup>*1</sup>	UE6110 <sup>*1</sup>	UE6020 <sup>*1</sup>	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX25Z5	NX30Z5	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar								
VBMT110302-LS	0.2																				●	●											●								LS						
VBMT110304-LS	0.4																				●	●													●												
VBMT110308-LS	0.8																				●	●													●												
VBMT160404-LS	0.4																				●	●													●												
VBMT160408-LS	0.8																				●	●													●												
VBMT160412-LS	1.2																				●	●																					Lehký řez				
VBMT110304-SV	0.4							●																●											★								SV				
VBMT110308-SV	0.8							★																●												●											
VBMT160404-SV	0.4							●																●												●											
VBMT160408-SV	0.8							●																●												★											
VBMT160404-MP	0.4	●	●	●	●	●																				●			★																		
VBMT160408-MP	0.8	●	●	●	●	●																					★		★																		
VBMT160404-MM	0.4										●	●													●																						
VBMT160408-MM	0.8										●	●													●																						
VBMT160404-MK	0.4															★	●	★																													
VBMT160408-MK	0.8															★	●	★																													
VBMT160402-MS	0.2																				●	●														●											
VBMT160404-MS	0.4																				●	●														●											
VBMT160408-MS	0.8																				●	●														●											
VBMT160412-MS	1.2																				●	●														●											
VBMT160404	0.4							●																																					Standardní		
VBMT160408	0.8							●																																							
VBMT110304-MV	0.4	●	●	●							●	●				●								●				●	●	★	●	★															
VBMT110308-MV	0.8	●	●	●							★	●												●				★	●	★	●	★															
VBMT160404-MV	0.4	●	●	●							●	●													●				●	●	●	●															
VBMT160408-MV	0.8	★	●	●							●	●												●				●	●	★	●	★															Střední řez

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
 (10 destiček v jedné krabici)

●: Stabilní řez [1. volba]  
 ○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]  
 ○: Univerzální řez [2. volba]





✚: Nestabilní řez [1. volba]  
 ✚: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

**VB TYP DESTIČEK, 35° S OTVOREM**



		Povlakované															Povlakovaný Cermet		Cermet	Karbíd																								
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX25Z5	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar					
VBET1103V3R-SR	0.03*2																																									R/L-SR		
VBET1103V3L-SR	0.03*2																																											
VBET110301R-SR	0.1*2																																											
VBET110301L-SR	0.1*2																																											
VBET110302R-SR	0.2*2																																											
VBET110302L-SR	0.2*2																																											
VBET110304R-SR	0.4*2																																											
VBET110304L-SR	0.4*2																																										Střední řez	
VBET110300R-SN	0.0*2																																										R/L-SN	
VBET110300L-SN	0.0*2																																											
VBET1103V3R-SN	0.03*2																																											
VBET1103V3L-SN	0.03*2																																											
VBET110301R-SN	0.1*2																																											
VBET110301L-SN	0.1*2																																											
VBET110302R-SN	0.2*2																																											
VBET110302L-SN	0.2*2																																											
VBET110304R-SN	0.4*2																																											
VBET110304L-SN	0.4*2																																										Střední řez	
VBET1103V3RW-SN	0.03*2																																											
VBET1103V3LW-SN	0.03*2																																											
																																											Střední řez (destička Wiper)	
VBMW160408	0.8															★ ★ ★																											Flat Top	
																																												

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
 \*2 Uvádí maximální hodnotu rohu R.  
 (10 destiček v jedné krabici)







- : Stabilní řez [1. volba]                      ●: Univerzální řez [1. volba]                      ✖: Nestabilní řez [1. volba]
- : Stabilní řez [2. volba]                      ○: Univerzální řez [2. volba]                      ✖: Nestabilní řez [2. volba]
- / ★ = Rozšíření
- : Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.



# VC TYP DESTIČEK



## 35° S OTVOREM

		Povlakované														Povlakovaný Cermet				Cermet			Karbíd																				
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	U5735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar				
VCMT080202-FM	0.2																									●															FM		
VCMT080204-FM	0.4																									●																	
																																		Dokončovací obrábění									
VCMT080202-FV	0.2		●		●		★																	●				★			●	★										FV	
VCMT080204-FV	0.4		●		●		★																	●				★			●	★											
																																		Dokončovací obrábění									
VCMT080202-FS	0.2																						●																			FS	
VCMT080204-FS	0.4																						●																				
																																		Dokončovací obrábění									
VCMT080202-LP	0.2		★																																							LP	
VCMT080204-LP	0.4		●																																								
																																		Lehký řez									
VCMT080202-LM	0.2																							●																		LM	
VCMT080204-LM	0.4																							●																			
																																		Lehký řez									
VCMT080202-LS	0.2																							●																		LS	
VCMT080204-LS	0.4																							●																			
																																		Lehký řez									

1/2

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

●: Stablní řez [1. volba]  
○: Stablní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]  
○: Univerzální řez [2. volba]

⊕: Nestablní řez [1. volba]  
⊗: Nestablní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření


















●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.





# DESTIČKY PRO JINÉ TYPY VRTACÍCH TYČÍ

## POZITIVNÍ S OTVOREM

		Povlakované																Povlakovaný Cermet		Cermet		Karbíd																					
Objeđnací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar				
CCMT120404-MM	0.4										●	●												●																	MM		
CCMT120408-MM	0.8										●	●												●																			
CCMT120412-MM	1.2										●	●	★											●																			
TCGW080201	0.1																																					★					
TCGW080202	0.2																																					★					
TPMH160304-FV	0.4		★				★															●	★	●			★					★	★										
TPMH160302-LM	0.2										●	●													●																		
TPMH160304-LM	0.4										●	●													●																		
TPMH160308-LM	0.8										●	●													●																		
TPMH160302-LS	0.2																						●																				
TPMH160304-LS	0.4																						●																				
TPMH160308-LS	0.8																						●																				
VCMT160404-FM	0.4																							●	●																		
VCMT160408-FM	0.8																								★	●																	
VCMT160404-FS	0.4																						●																				
VCMT160408-FS	0.8																						●																				
VCGT110301M-FS-P	0.1*2									●														●																			
VCGT110302M-FS-P	0.2*2									●														●																			

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
\*2 Uvádí maximální hodnotu rohu R.  
(10 destiček v jedné krabici)

●: Stabilní řez (1. volba)  
○: Stabilní řez (2. volba)

●: Univerzální řez (1. volba)  
○: Univerzální řez (2. volba)

✦: Nestabilní řez (1. volba)  
✧: Nestabilní řez (2. volba)

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

# DESTIČKY PRO JINÉ TYPY VRTACÍCH TYČÍ

## POZITIVNÍ BEZ OTVORU

		Povlakované														Povlakovaný Cermet		Cermet	Karbid																						
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Tvar		
TPMR110304-LM	0.4										●														●																
TPMR110308-LM	0.8										●														●																
TPMR160304-LM	0.4										●														●																
TPMR160308-LM	0.8										●														●																
TPMR110304-MM	0.4										●														●																
TPMR110308-MM	0.8										●														●																
TPMR160304-MM	0.4										●														●																
TPMR160308-MM	0.8										●														●																



Lehký řez



Střední řez

1/1

\*1 Bude nahrazeno novými výrobky.  
(10 destiček v jedné krabici)

●: Stabilní řez [1. volba]  
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]  
⊕: Univerzální řez [2. volba]

⊕: Nestabilní řez [1. volba]  
⊗: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.





## EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

### GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

### U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

### SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia  
Phone +34 96 1441711  
Email comercial@mmevalencia.es

### FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

### POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

### ITALY

MMC ITALIA S.R.L.  
Viale Certosa 144 . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

### TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

[www.mmc-carbide.com](http://www.mmc-carbide.com)

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

B210CZ-H 

Publikováno od: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2024.10